WD-40
L'OUTIL JAUNE ET BLEU.

FICHE TECHNIQUE

WD-40 est un composé spécialement étudié pour éliminer l'humidité et protéger tous métaux soumis à différentes conditions de corrosion. Il agit également comme lubrifiant léger et libère, par imprégnation, toutes surfaces, roulements, agrafes, charnières, boulons, etc... pris en masse par la rouille.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect : *Liquide clair ou légèrement trouble.*
Couleur : *Ambre clair.*
Odeur : *Caractéristique, très légère et agréable.*
Poids spécifique : *0,800 ± 0,020 à 22° C.*
Viscosité : *27,5 ± 1,0 sec. Zahn à 22° C.*
Point éclair (minimum) : *43° C "open cup".*
Pourcentage non volatil (minimum) : *22% en poids.*
Pourcentage volatil (maximum) : *78% en poids de distillats pétroliers aliphatiques.*
Point de goutte : *Inférieur à -73° C.*
Stabilité à basse température : *Excellente. (Échantillon refroidi à -73° C et réchauffé à température ambiante - ceci 4 fois sans altération).*
Pouvoir couvrant : *15 à 26 m² par litre.*
Point d'ébullition (commençant) : *149° C (minimum).*

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES
du produit appliqué sur une surface

Poids : *1,7 grammes par m².*
Épaisseur : *0,00025 à 0,00075 cm.*
Température d'utilisation : *de -73° C à +260° C.*
Coefficient dynamique de friction : *Mesuré entre 2 éprouvettes en acier 4340 bleu normalement par chauffage et lubrifiées au WD-40.*

Pression d'appui	Coefficient
7 bars	0,112
70 bars	0,114
140 bars	0,129
210 bars	0,138
281 bars	0,145

RÉSISTANCE DE CONTACTS

(utilisation de contacts d'Argent dans un appareillage et selon un procédé modifié de la norme ASTM B 182).
Résistance mesurée avec un courant continu de 10 ampères sous 12 volts, les contacts ayant été soumis sous une pression de 100 g à des cycles de courant alternatif de 23 ampères sous 115 volts.

Tension de claquage ASTM D-877 7(b) à 25° C 4,700 volts par centimètre.

Contacts	Contacts traités au WD-40	Contacts nus	Résistance de contacts du film
initialement	0,0083 ohm	0,0066	0,0017 ohm
après 5 cycles	0,0085 ohm	0,0067	0,0018 ohm
après 100 cycles	0,0086 ohm	0,0069	0,0017 ohm
après 1,000 cycles	0,0085 ohm	0,0074	0,0011 ohm
après 20,000 cycles	0,0098 ohm	0,0083	0,0016 ohm

PROTECTION ANTI-CORROSION
sur une plaque d'acier doux fraîchement sablée

Exposition	Résultats
Humidité (JAN-H.792)	Pas de rouille après 1000 h
Pulvérisation saline (FED STD 151)	Pas de rouille après 50h. Apparition de rouille après 100h

Sous conditions réelles, la durée de protection due au WD-40 variera selon le type de matériau protégé et les conditions d'exposition.

Généralement, sur l'acier doux, la durée de protection sera à peu près la suivante :

1. **Stockage intérieur ou couvert :** au moins 1 an
2. **Stockage extérieur protégé :** 6 mois à 1 an
3. **Exposition normale aux intempéries :** 30 à 60 jours
4. **Exposition sévère aux intempéries (sur une plage ou à proximité, humidité intense, embruns et brouillard salins) :** 15 à 30 jours

Si l'on désire une protection plus longue, une nouvelle application de WD-40 sera nécessaire.

PROCÉDÉ D'APPLICATION

WD-40 peut être :

- pulvérisé sous forme d'aérosol
- vaporisé au pistolet
- appliqué au pinceau
- utilisé en vrac (immersion)

Consignes de sécurité : *Sans danger pour votre milieu de travail, WD-40 respecte aussi votre environnement. * WD-40 ne contient ni chlorofluorocarbone (CFC), ni solvant chloré, ni halon ou trichloréthane 1.1.1 (méthyl-chloroforme) et préserve donc la couche d'ozone stratosphérique. L'agent de propulsion à base d'hydrocarbure du WD-40 expulse toujours entièrement le produit contenu dans la bombe aérosol. * WD-40 ne contient ni silicone, ni téflon, ni graphite, ni eau ou tout autre produit chimique qui pourrait être considéré comme cancérigène.*

EFFETS SUR LES MATÉRIAUX

- **Général :** Presque tous les materiaux réagissent à WD-40 comme ils le feraient à des distillats pétroliers aliphatiques s'ils étaient exposés de la même façon, c'est-à-dire : pulvérisation, bain rapide, immersion prolongée.
- **Caoutchouc :** Aucun effet visible sur les surfaces de différents types de caoutchouc pulvérisés avec WD-40. Certains caoutchoucs gonfleront s'ils sont immergés de façon prolongée dans WD-40.
- **Aciers de haute résistance** (pour la fragilité de l'acier causée par l'hydrogène) : Certifié comme étant SANS DANGER selon le Test d'Effusion d'Hydrogène de Lawrence.
- **Tissus :** Les Tissus suivants ont été exposés à WD-40 et n'ont souffert d'aucun effet, mis à part des taches légères qui ont pu être enlevées rapidement avec du naphte ou avec des solvants pour nettoyage à sec : Nylon, Orlon, Laine, Tergal, Coton.
- **Surfaces recouvertes de peintures :** Plusieurs types de peintures sur plusieurs surfaces différentes ont été exposés à WD-40 sans aucun effet. Les vernis à base de cire ainsi que certains revêtements à base de cire peuvent être ramolis par WD-40.
- **Plastiques :** Les plastiques suivants ont été immergés dans WD-40 pendant 168 heures sans effets visibles : Polyéthylène, Formica, Résine Epoxyde, Delrin, Polypropylène, Acrylique, Vinyle, Téflon, Polyester, Nylon. Les polycarbonates et les polyestyrènes transparents peuvent craqueler ou même craquer au contact de WD-40.

Nota Bene : Application de revêtements permanents par-dessus WD-40 : les meilleurs résultats seront obtenus lorsque la surface est nettoyée. Les alcools minéraux, les dissolvants de laque, les dégraissants de vapeur ou les nettoyants alcalins sont adéquats.

MCANN RCS B 325 018 729

Create PDF with PDF4U. If you wish to remove this line, please click here to purchase the full version